

**KANERIEN AN ENEZ**  
**ASSEMBLÉE GÉNÉRALE DU 28 JANVIER 2011**  
**SALLE DES FÊTES DE GOUDELIN à 19 HEURES**

**1/ ACCUEIL DES PARTICIPANTS:**

- Mot de bienvenue et vœux pour la nouvelle année
- Remercier les présents et la municipalité
- Excuser les absents
- Une pensée pour Robert GOGMOS disparu le 13 février et Odette SOULIMAN le

18 décembre,

**2/ RAPPEL DES STATUTS :**

Lecture des articles 2 et 4

**3/ L 'ASSOCIATION :**

En 2010 l'association comptait 102 adhérents, soit 2 de moins qu'en 2009, mais 31 de plus qu'en 2006 au moment de la reprise.

La cotisation est inchangée et reste à 5 euros par adhérent.

**4/ ACTIVITES 2010 :**

**ASSOCIATION:**

Assemblée Générale le 29 janvier 2010

2 réunions du CA (11/01 et 22/03)

4 réunions de bureau

Participation à la « commission des arts sacrés » à St BRIEUC le 11 avril

(Gilbert, Marcel et Albert) La journée complète.

Le 21 mars accueil de la délégation de St BERTHEVIN

Les 1<sup>o</sup> et 02 mai accueil de nos amis Berthevinois.

Le samedi 29 mai, visite de la chapelle par les épouses des congressistes de la Légion d'Honneur. Le congrès se tenait à PLOUHA.

Pardon de l'Isle les 10, 11 et 12 juillet

Le jeudi 22 juillet, visite de la chapelle par les membres de l'association

« Art, Culture et Patrimoine » de TREGUIER.

Journées du patrimoine les samedi 18 et dimanche 19 septembre (nombreux visiteurs).

Le dimanche 19, participation à l'accueil d'un rallye de voitures anciennes sur le site de la chapelle, dans le cadre des journées du patrimoine.

Le petit pardon de l'Isle a été célébré le samedi 16 octobre par une messe à 18h00. Il était pourtant prévu pour le dimanche 17, mais l'Abbé Eric LE FORESTIER a fermement imposé cette formule.

## **GROUPE DE CHANTS:**

**Les effectifs du groupe restent stables : 35 chanteurs au 1<sup>er</sup> janvier 2011, soit 1 de plus qu'à la même date en 2010.**

**Un seul départ en 2010, il s'agit de notre ami Joseph LE PAGE qui a volontairement arrêté de chanter. Il était le doyen du groupe et il est remplacé dans ce « poste » par Jean GUERVILLY.**

**Des nouveaux:**

**Emile LE CROC de LANVOLLON**

**Yves LEBERT de BRINGOLO**

Je souhaite une nouvelle fois la bienvenue aux nouveaux chanteurs et à leurs épouses.

Depuis la mi décembre, les répétitions ont lieu à la salle de motricité de l'école publique de GOUDELIN. Cette année, malgré les efforts de Madame le Maire, la salle des fêtes de LE MERZER n'a pu être mise à notre disposition comme les deux années précédentes.

## **CONCERTS ET PRESTATIONS:**

Au cours de l'année 2010, les chanteurs ont réalisé:

**20 Concerts et animations avec, entre autre, 5 en foyer logements et centre de soins de suite, 3 en Alsace, 1 pour HAÏTI, 1 téléthon (le concert prévu à LANTIC ayant été annulé à cause de la neige. 1 veillée concert, 3 animations (repas paroissial et St JOSEPH).**

Et bien sûr :

Accueil de nos amis de St BERTHEVIN avec une magnifique soirée à la chapelle. Nous avons passé, avec nos invités un week-end réussi je pense où nous avons pu allier : accueil, chants, tourisme et convivialité. Un retour en 2012 avait été évoqué. A la précédente AG, j'avais parlé de notre voyage à St BERTHEVIN et j'avais demandé que nous aussi nous fassions le nécessaire pour réussir le retour. C'était parfait, merci à vous tous. Pour Diapason nous avons eu le plaisir d'être informé de l'arrivée chez Sandrine ISSE de la petite sœur de Simon et de la naissance de la petite Axelle chez Sylvie et Pierre MAREAU. Sylvie est la chef de chœur de DIAPASON.

Voyage en ALSACE du 03 au 08 juin : 6 jours, passés à une vitesse incroyable, il y avait tant de choses à voir, à manger et à ...boire. Il faut dire que l'organisation était plus que parfaite, pas de temps mort et rien n'était fait à l'improviste. Merci à Christiane et à Josie pour le travail qu'elles ont réalisé.

Beaucoup de souvenirs, mais il faut souligner la qualité et la chaleur de l'accueil que nous avons reçu partout où nous sommes passés :

Chez MARSCHALL, à COLMAR (résidence ND des Apôtres), à PFFETERHOUSE, (concert, vin d'honneur et repas), à FRELAND, ou après un périple dans le massif vosgien nous sommes arrivés légèrement en retard là aussi concert et convivialité à l'ordre du jour.

Pour clôturer ce voyage, Christiane et Josie ont encore préparé pour tous les participants un repas de retrouvailles le samedi 09 octobre.

BINIC le 29 juillet, concert de fin de saison, succès complet et église comble.

Concert d'automne : Remarquable prestation du groupe » MOUEZ PAOTRED BREIZH » et bien sûr des KANERIEN. Là aussi un public nombreux et passionné. Certainement l'un de nos meilleurs concerts de ce type.

## 5/ TRAVAUX :

- Ils n'ont pas été plus importants cette année qu'en 2009
- Un devis reçu pour la rénovation de l'électricité et de l'éclairage. Il a été remis à la mairie, mais nous devons dans les meilleurs délais élaborer un cahier des charges. Ces travaux qui relèvent de la mairie nécessitent un appel d'offre.
- D'autres petits travaux sont toujours en attente : Chauffage, statue de St Yves, Mise à niveau du dallage
- La bannière de ND de l'Isle est en cours de restauration
- Le bouquet de St Eloi a été installé
- Un guéridon a été restauré.
- Nous avons aussi en attente d'installation un cadre avec une photo du cénotaphe et des photos de la chapelle sous la neige. Suite au dernier CA, ces photos seront mises en album et présentées lors de visites organisées.

## 6/ ACHATS de MATERIEL:

- Achat de deux micros et réparation de 4 câbles de connexion pour la sono.
- Un miroir pour installation dans la sacristie

## 7/ TRAVAUX ET PRÉVISIONS 2011 :

**Le gros souci actuel à la chapelle est la réfection complète de l'électricité. Il faut absolument qu'en 2011 cette affaire soit lancée. Au cours du dernier CA, nous avons décidé de mettre une équipe de 3 chanteurs sur la préparation du cahier des charges.**

### Réalisation d'un CD en 2011.

- Réfection des peintures des portes latérales. Notre peintre à été très pris en 2010.
- Fabrication d'un meuble de rangement pour la sono.

## 8/ ACTIVITES 2011 :

- Retrouvailles de printemps. Date retenue le samedi 14 mai 2011. Nous pourrions utiliser la salle du Tennis de table comme d'habitude.
- Fête de la musique 18 et 19 juin?
- Le 06 juillet, passage du tour de FRANCE sur la D9
- Les 09,10, 11 et 12 juillet, pardon de ND de l'Isle. Y a-t-il des volontaires pour participer aux préparatifs et pour la mise en œuvre de l'ange, de même pour l'installation de la sono et de l'éclairage ?
- Journées du patrimoine les 17 et 18 septembre (en principe)
- Petit pardon de l'Isle le samedi 15 octobre
- Concert d'automne le 23 octobre après midi. Un contact a été pris avec un groupe de RENNES « A VOUS SANS AUTRE » composé de 17 chanteurs.

## 9/ CONCERTS PRÉVUS :

Pour le moment pas de dates précises mais de bons contacts avec un groupe de PERROS GUIREC et un autre de QUESSOY.

Le samedi 21 mai à PLÉHEDEL avec les KANERIEN AR GOELO (projet)

Un contact aussi pour une prestation à GURUNHUEL le 14 août mais la date ne convient pas rapport à la disponibilité du chef de chœur.

Il y a bien sûr les concerts habituels de la Fête de la musique, du pardon de l'Isle, du mois de juillet (avant les vacances à BINIC) et du téléthon.

Pardon de LE MERZER le 17 septembre ?

Animations habituelles à St Joseph : Kermesse le 26 juin, marché de Noël .....

Si parmi vous quelqu'un voit la possibilité d'une prestation, faite le savoir. Merci.

## 10/ BILAN FINANCIER :

EXPOSÉ DU TRESORIER:

*(Feuille annexe en vidéo projection)*

compte association (ccp) : .....

compte chapelle (livret) : .....

## 11/ELECTIONS:

*(Feuille annexe en vidéo projection.)*

Tiers Sortant: Gilbert LARIVEN }  
Monique LE BAIL } tous les trois se représentent.  
Alain LE BRIS }  
Jean LE CLECH ne se représente pas  
Jean GUERVILLY, a demandé à être remplacé.

Deux candidats se sont fait connaître : Joseph ROSAS et Yvon HELARY  
Aucun autre candidat ne s'est manifesté.

Par un vote à main levée, tous les sortants qui se représentaient ont été réélus. Les deux nouveaux candidats ont aussi été élus. Tous à l'unanimité.

#### **14/ ÉLECTION DU BUREAU :**

Le conseil d'administration s'est réuni immédiatement après l'assemblée générale et a élu le bureau :

**PRÉSIDENT :** **Gilbert LARIVEN.**

**VICE PRÉSIDENT :** **Monique LE BAIL**

**SECRÉTAIRE :** **Albert BURLOT**

**SECRÉTAIRE ADJOINT :** **Dina GOGMOS**

**TRÉSORIER :** **Marcel TURBAN**

**TRÉSORIER ADJOINT :** **Arsène SAVIDAN**